

TSI/TSX

teste di fresatura twin spindle milling heads

Le teste multiple ad asii variabili serie **TSI-TSX** progettate a due mandrini paralleli o convergenti, sono adatte in lavorazioni di fresatura ed in particolare per la smussatura dei denti di ingranaggi. Durante lo studio di queste teste, la nostra attenzione si e' concenmrtrata sulla disposizione dei cuscinetti del mandrino, poiche' nella smussatura di ingranaggi si utilizzano anche utensili in metallo duro ed il tutto deve sopportare un elevato numero di urti. Ne e' derivata una costruzione solida, compatta, affidabile e di aspetto gradevole.

Varie sono le caratteristiche tecniche delle teste multiple ad asii variabili serie **TSI-TSX** e sintetizzandone solamente alcune possiamo dire che: il corpo e' in lega di alluminio, i supporti mandrino in ghisa e la loro regolazione avviene con un'unica azione dell' operatore, i mandrini possono ruotare concordi o discordi e la lubrificazione della testa e' a grasso. La loro realizzazione si e' resa possibile in virtu' dell'esperienza acquisita nella costruzione di teste multiple, della conoscenza dei processi produttivi e dalla capacita' di saper proporre, per ogni particolare esigenza, prodotti qualificati.

*The adjustable multispindle heads **TSI and TSX** series with two parallel or convergent spindles are suitable to mill and to chamfering the gear teeth. Special care has been taken with the spindles bearing layout, because the hard metal tools are also used for chamfering and the entire machine has to withstand many knocks and bumps. The result is a solid, compact, reliable unit taht also has an appening look.*

*The adjustable multispindle heads **TSI and TSX** series have many different features among which: an aliminium body, cast iron spindle support, simply and easy adjusted by the operator. The spindles may turn in the same direction or in apposite direction and the adjustment of both spindles is achieved thanks to a single act. The tool connection may be cylindric or with spring collets. The lubrication is by long life grease. The production of our twin adjustable multispindle head was made possible thanks to the experience acquired in the construction of multispindle heads, our knowledge of production process and our ability to kow how to cater for individual requirements with qualified products.*



TSI 1646	8-2
TSI 1681	8-2
TSI 16180	8-3
TSI 16210	8-3
TSX 13C	8-4
TSX 13D	8-4
TSI 16280	8-5
Esecuzioni speciali/Special executions	8-5
Accessori/Accessories	11-1

FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
AccessoriesAppendice tecnica
Technical supplement

8-1



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

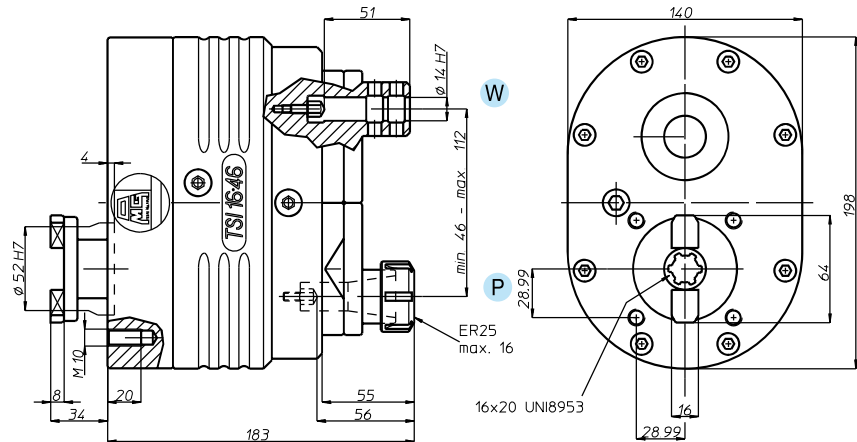
Accessori
AccessoriesAppendice tecnica
Technical supplement

8-2

testa di fresatura - *twin spindle milling head*

TSI 1646

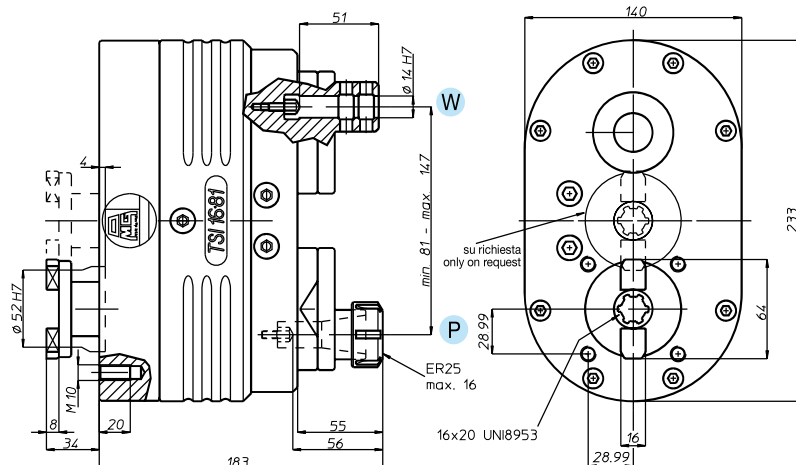
	TSI 16-46C-P TSI 16-46C-W	TSI 16-46D-P TSI 16-46D-W
rotazione mandrini spindle rotation		
rapporto ratio	1-2	1-2
giri max rpm	3.000	3.000
peso weight	12 kg	12 kg

testa di fresatura - *twin spindle milling head*

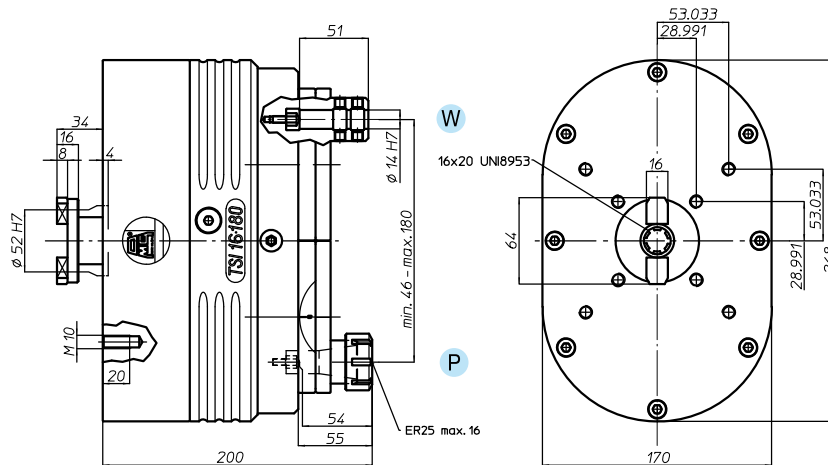
TSI 1681



	TSI 16-81C-P TSI 16-81C-W	TSI 16-81D-P TSI 16-81D-W
rotazione mandrini spindle rotation		
rapporto ratio	1-2	1-2
giri max rpm	3.000	3.000
peso weight	13,5 kg	13,5 kg

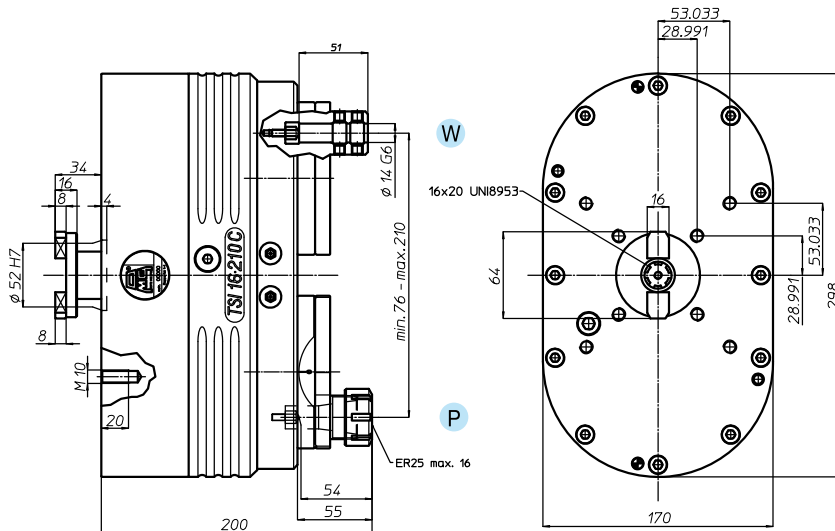


TSI 16180



	TSI 16-180C-P TSI 16-180C-W	TSI 16-180D-P TSI 16-180D-W
rotazione mandrini spindle rotation		
rapporto ratio	1-1	1-1
giri max rpm	3.000	3.000
peso weight	22,5 kg	22,5 kg

TSI 16210



	TSI 16-210C-P TSI 16-210C-W	TSI 16-210D-P TSI 16-210D-W
rotazione mandrini spindle rotation		
rapporto ratio	1-1	1-1
giri max rpm	3.000	3.000
peso weight	22,5 kg	22,5 kg

FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

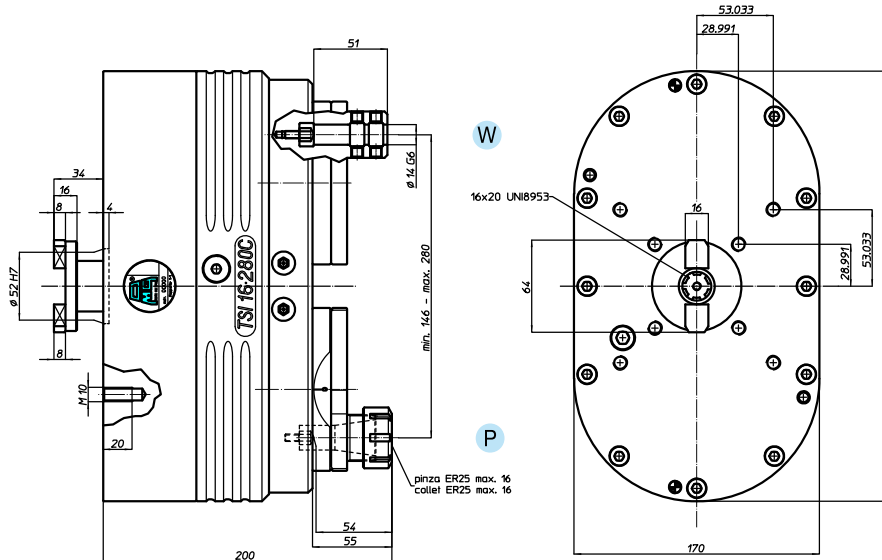
T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

TSI 16280



	TSI 16-280C-P TSI 16-280C-W	TSI 16-280D-P TSI 16-280D-W
rotazione mandrini spindle rotation		
rapporto ratio	1-1	1-1
giri max rpm	3.000	3.000
peso weight	22,5 kg	22,5 kg

esecuzioni speciali - *special executions*



TFS 23801
Testa di spuntatura con angolo di 34°
Fixed twin-spindle milling head with 34° from the axis



TS 31588
Testa di spuntatura ad assi variabili, interasse min. 55 max 205,24
Adjustable twin multispindle milling head, centre distance min. 55 max 205,24

TFS 20205
Testa di spuntatura ad assi sghembi, angolo di 25°
Fixed twin-spindle milling head with skew axis at 25°



TFS 14005
Testa di spuntatura ad assi fissi e paralleli, distanza mm 40
Fixed twin-spindle milling head, axis distance mm 40



FH

BAH

TA-CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

Appendice tecnica
Technical supplement

